

計測制御分野で最新のシステムを提供する

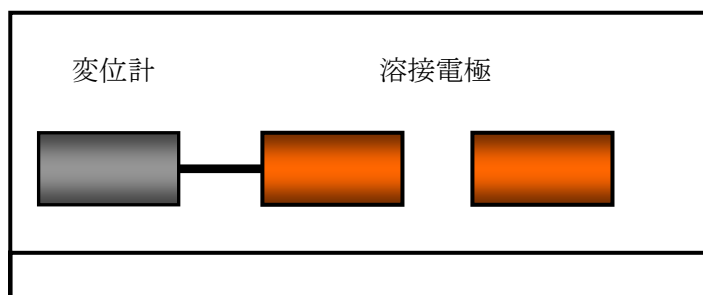
ハビリス納入事例紹介

鉄筋溶接データ監視システム

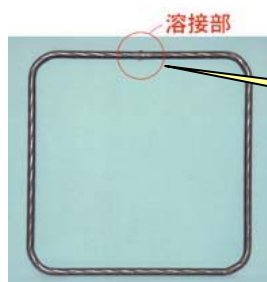
本システムは、建設資材として多く使用されている鉄筋製品を連続して製造する溶接機のデータを高速で測定し、溶接不良による不良品が発生しないように監視を行います。

従来のシステムでは溶接データをメモリーカードに記録してからまとめて統計解析を行っていた時と比較して、迅速な対応が取れるようになりました。

(1)システム概要



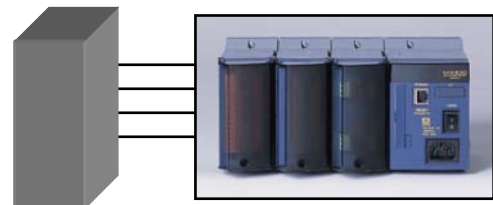
鉄筋溶接機



閉鎖型の鉄筋の場合:溶接部分の強度が問題になる。



横河電機製MX100
データアキュイジションシステム



MX100で100ms間隔計測
1回の溶接ごとに溶接電極電圧、電流、変位、エア圧力を計測したデータを統計解析して溶接異常があるかどうか判定する。

「システムの概要」

(1)当システムは、オフィスビルの建設資材として多数使用されている鉄筋製品製造工程の監視に使用されている例であり、溶接時の電圧、電流データ等を100msで計測して溶接不良が発生したかを計測するものです。

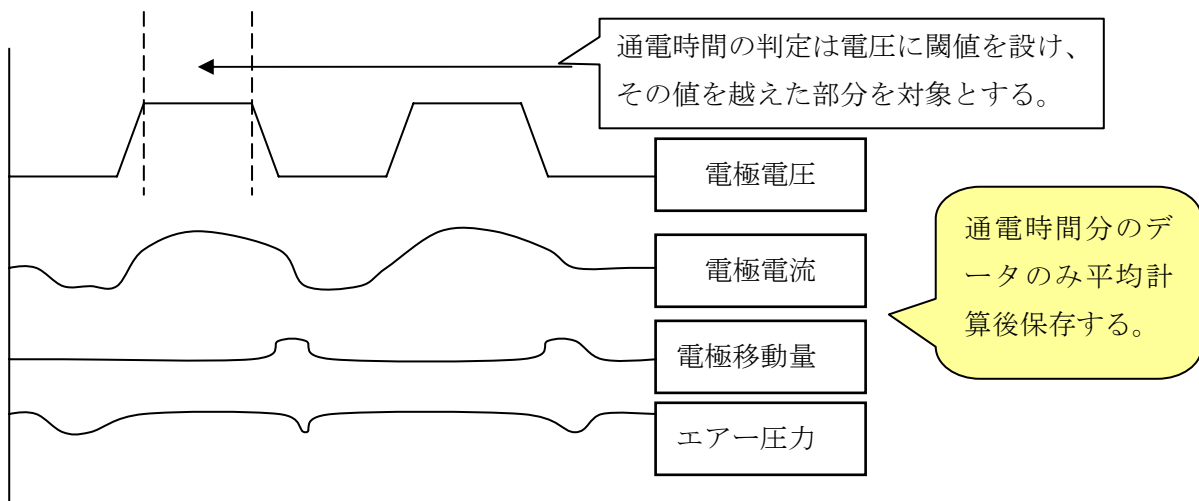
従来は溶接機の側に測定器を置いておき、メモリーカードに記録されたデータを1日ごとに集計して不良が発生したかを判定していました。このための集計作業に手間がかかるほか、溶接異常が発生しても迅速な対応が取れませんでした。

今回「ウェブリサーチャー」を改造して溶接時のみの部分の抽出と平均計算結果のEXCEL出力機能を追加してリアルタイムに不良品の検出ができるようにしました。

(2)主な処理内容と「ウェブリサーチャー」の改造点について

①溶接時の通電データのみ収集、平均計算する

溶接時の電圧、電流データに閾値を設けておき、その値を越えた部分のみデータを保存します。



②後処理解析

保存データを再表示し、データの解析を行います。トレンドグラフ上でラインカーソルを移動させ、任意の点の測定値を表示します。また、演算した平均値等は、トレンドグラフで表示するだけでなく、範囲を指定してテキストファイル（CSV形式）への変換が可能です。

導入メリット：

- ①1日ばかりで解析⇒即時の可能
- ②従来は問題が発生した後の対応⇒早期対応が可能になった
- ③傾向管理による予防保全化が図れる



お問い合わせ先

株式会社ハビリス システム営業部

URL. <http://www.habilis.co.jp>

〒108-0014 東京都港区芝4-7-1 西山ビル

Tel : 03-3769-6291 Fax : 03-3769-6285